

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7599.1~7599.8-94

漆包绕组线绝缘漆

1994—12—09发布

1995—06—01实施

中华人民共和国机械工业部 发布

目 录

JB/T 7599.1—94	漆包绕组线绝缘漆	第1部分	一般规定	(1)
JB/T 7599.2—94	漆包绕组线绝缘漆	第2部分	120级缩醛漆包线漆	(5)
JB/T 7599.3—94	漆包绕组线绝缘漆	第3部分	130级聚酯漆包线漆	(9)
JB/T 7599.4—94	漆包绕组线绝缘漆	第4部分	130级聚氨酯漆包线漆	(12)
JB/T 7599.5—94	漆包绕组线绝缘漆	第5部分	155级改性聚酯漆包线漆	(16)
JB/T 7599.6—94	漆包绕组线绝缘漆	第6部分	180级聚酯亚胺漆包线漆	(20)
JB/T 7599.7—94	漆包绕组线绝缘漆	第7部分	200级聚酰胺酰亚胺漆包线漆	(24)
JB/T 7599.8—94	漆包绕组线绝缘漆	第8部分	220级聚酰亚胺漆包线漆	(28)

漆包绕组线绝缘漆
第 2 部分 120 级缩醛漆包线漆

1 主题内容与适用范围

本标准规定了 120 级缩醛漆包线漆的技术要求、检验规则及涂线工艺参数。

本标准适用于 120 级以聚乙烯醇缩醛树脂为基的、用糠醛等溶解稀释制成的缩醛漆包线漆，简称缩醛漆。

本标准应与 JB/T 7599.1 一起使用。

2 引用标准

JB/T 7599.1 漆包绕组线绝缘漆 第 1 部分 一般规定

3 使用特性

3.1 缩醛漆的热级为 120 级。

3.2 涂制的漆包线具有较好的耐含水变压器油的性能。

4 型号

缩醛漆的型号如表 1 所示。

表 1

型 号	名 称
1720-13	120 级缩醛漆包线漆，最小固体含量为 13%
1720-20	120 级缩醛漆包线漆，最小固体含量为 20%

5 技术要求

5.1 技术要求应符合表 2 的规定。

表 2

序 号	项 目 名 称	技 术 要 求	试 验 类 型	试 验 方 法
1	漆的理化性		T, R	
1.1	外观	符合 JB/T 7599.1 第 6.1 条规定		JB/T 7599.1 第 9.1.1 条
1.2	固体含量	符合本标准第 5.1.1 条规定		JB/T 7599.1 第 9.1.2 条
1.3	粘度	符合本标准第 5.1.2 条规定		JB/T 7599.1 第 9.1.3.2 条
2	涂制线样性能			
2.1	尺寸		T, S	GB 4074.2
2.1.1	漆膜厚度	符合 GB 6109.1 第 7 章规定		
2.1.2	漆包线最大外径	符合 GB 6109.1 第 8 章规定		
2.2	柔韧性和附着性		T, S	